

TEHNIČNI LIST

Ime proizvoda	BLUEFIN ISOSPEED	3134
Opis	Hitro sušeči pokrivni kit na vodni osnovi, ki se zelo dobro brusi (ročno/strojno) in dobro zapolni. Možna je enokomponentna ali dvokomponentna obdelava. Z dvokomponentno obdelavo izoliramo vodotopne sestavine lesa.	
Posebne lastnosti Standardi	• ÖNORM A 1605-12 (pohištvene površine): test 5: pri majhnih virih vžiga: 5-B • ÖNORM A 3800-1 v zvezi z težko gorljivo podlago: Q1, Tr 1 • Baubook – konform pri 1K obdelavi + 2K obdelava. • Ustreza francoski uredbi DEV1104875A, A+	
Področje uporabe	• Kot temeljni premaz za pohištvene površine v notranjosti. • Za navpične in profilirane površine. • 1K obdelava: za lakiranje manj obremenjenih pohištvenih površin v notranjosti in manj vidnih površin. Področje uporabe: IV po ÖNORM A 1610-12. • 2K obdelava: za lakiranje močno obremenjenih pohištvenih površin za kuhinje, kopalnice, mize. Področje uporabe: II-IV po ÖNORM A 1610-12. • Pri težko vnetljivih in težko gorljivih konstrukcijah. • Uporaba v kombinaciji z ustreznim pokrivnim lakom. • Področje uporabe je odvisno od obdelave produkta in izbranega pokrivnega sistema.	
OBDELAVA		
Napotki za obdelavo	• Pred uporabo dobro premešati. • Temperatura proizvoda, obdelovanca in prostora mora biti vsaj +15°C. • Nezadosten nanos proizvoda, premočno brušenje in/ali preveliko redčenje lahko oslabi izolacijski učinek. • Priporočamo 2x-3x nanos proizvoda z vmesnim brušenjem. • Glede na vrsto lesa in področje rasti se lahko količina vodotopnih sestavin v lesu razlikuje. Zato priporočamo, da se naredi vzorec na originalni podlagi in tako predvidimo, kakšen bo izolacijski učinek proizvoda. • Pri 2K obdelavi se lahko prelakira tudi z laki na osnovi topil kot npr. Pigmpur G50 (2406) ali Aduro Pigmocolr 4in1 • Za 2K obdelavo MDF plošč dobre kvalitete (gostote 700 kg/m3, homogena). • Pri lepljenih večslojnih nosilnih ploščah priporočamo 2K obdelavo. • Pri ABS robnih trakovih je potrebno preveriti oprijem. Za izboljšanje oprijema lahko uporabimo ABS-Kantenaktivator 8315 000210. • Vsaka sprememba v procesu obdelave, okolje razmere, neupoštevanje navodil so lahko neugodno vpliva na rezultat obdelave. Odstopanja lahko vodijo do sprememb v oprijemu in nanosu sloja. • Upoštevajte delovne smernice za PUR lake.	
Mešalno razmerje	100 utežnih delov Bluefin Isospeed (3134) 5 utežnih delov Aqua-Hardener 8450 (8450000210) ali 15 volumskih delov Bluefin Isospeed (3134) 1 volumski del Aqua-Hardener 8450 (8450000210) Bluefin Isospeed (3134) se lahko uporablja izključno s trdilcem in v navedenem mešalnem razmerju. Odstopanje lahko vodi do napak.	

	Aqua-Hardener 8450 (8450000210) je potrebno pred obdelavo skrbno vmešati v lak. Najboljše je strojno vmešavanje. Priporočamo 2K obdelavo.																								
Odpri čas mešanice 	6 ur pri 20°C, višje temperature skrajšajo uporabni čas mešanice. Po izteku odprtega časa uporaba ni več mogoča.																								
Način nanosa: 	<table border="1"><thead><tr><th>Način nanosa</th><th>Airless</th><th>Airmix, Aircoat</th><th>Brizgalna pištola z lončkom</th></tr></thead><tbody><tr><td>Šoba (mm)</td><td colspan="2">0,28-0,33</td><td>2,0</td></tr><tr><td>Tlak brizganja (bar)</td><td colspan="2">100-120</td><td>2-3</td></tr><tr><td>Tlak razprševanja</td><td>-</td><td>1-2</td><td>-</td></tr><tr><td>Količina na nanos (g/m²)</td><td colspan="3">150-200</td></tr><tr><td>Celotna količina nanosa (g/m²)</td><td colspan="3">max.750</td></tr></tbody></table> Oblika in kakovost površine obdelovanca in vrsta uporabe vplivajo na dejansko porabo. Točne vrednosti lahko določimo le s predhodnim vzorčnim poskusom.	Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom	Šoba (mm)	0,28-0,33		2,0	Tlak brizganja (bar)	100-120		2-3	Tlak razprševanja	-	1-2	-	Količina na nanos (g/m²)	150-200			Celotna količina nanosa (g/m²)	max.750		
Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom																						
Šoba (mm)	0,28-0,33		2,0																						
Tlak brizganja (bar)	100-120		2-3																						
Tlak razprševanja	-	1-2	-																						
Količina na nanos (g/m²)	150-200																								
Celotna količina nanosa (g/m²)	max.750																								
Čas sušenja (pri 23°C, 50% rel.vl.) 	<table border="1"><tbody><tr><td>Nadaljnje lakiranje z Bluefin Isospeed (3134)</td><td>Po najmanj 3 urah</td></tr><tr><td>Nadaljnje lakiranje z ADLER Pigmocryl NG</td><td>Po najmanj 12 h, najbolje sušenje preko noči</td></tr><tr><td>Nadaljnje lakiranje z Pigmopur G50 (2406) oder Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse Qualitäten)</td><td>12 ur</td></tr><tr><td>Manipuliranje in skladanje</td><td>12 ur</td></tr></tbody></table> Pri sušenju pri sobni temperaturi svetujemo sušenje preko noči, saj se s tem naknadno lakiranje izboljša. Navedene vrednosti so orientacijske. Sušenje je odvisno od podlage, debeline nanosa, temperature, izmenjave zraka in relativne zračne vlažnosti.	Nadaljnje lakiranje z Bluefin Isospeed (3134)	Po najmanj 3 urah	Nadaljnje lakiranje z ADLER Pigmocryl NG	Po najmanj 12 h, najbolje sušenje preko noči	Nadaljnje lakiranje z Pigmopur G50 (2406) oder Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse Qualitäten)	12 ur	Manipuliranje in skladanje	12 ur																
Nadaljnje lakiranje z Bluefin Isospeed (3134)	Po najmanj 3 urah																								
Nadaljnje lakiranje z ADLER Pigmocryl NG	Po najmanj 12 h, najbolje sušenje preko noči																								
Nadaljnje lakiranje z Pigmopur G50 (2406) oder Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse Qualitäten)	12 ur																								
Manipuliranje in skladanje	12 ur																								
Čiščenje delovnih naprav   8004	Takoj po uporabi očistimo z vodo. Za odstranitev posušenih ostankov priporočamo čiščenje z Aqua-Cleaner 8004 (1:1 razredčen z vodo).																								
PODLAGA																									
Vrsta podlage	Les, primeren za pokrivno lakiranje (masivni les oz. iverice, furnirane plošče, MDF plošče, plošče prevlečene s folijo)																								
Lastnosti podlage	Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, ne sme biti mastna in ne prašna, brez voska, silikonov, smole. Mora biti primerna za nanos premaza – potrebno narediti preizkus primernosti podlage. Na MDF plošče dobre kvalitete in visoke gostote (npr. 19 mm plošča, gostota > 700 kg/m³) se lahko nanese Bluefin Isospeed 3134 v kombinaciji s trdilcem 5% Aqua-Hardener 8450 (8450) brez predhodne izolacije. Plošče nižje kvalitete je potrebno pred nanosom Bluefin Isospeed 3134 predhodno izolirati (npr. z Bluefin Unistar 2965), tako kot pri enokomponentni obdelavi. Pri uporabi v sanitarnih prostorih priporočamo uporabo MDF plošč tipa P3, P5 ali P7 po ÖNORM EN 312 (prej tip V100 po DIN 68673) in dvokomponentno obdelavo z Bluefin Isospeed 3134. Ni primerno za površine, ki se pogosto spirajo z vodo.																								

Priprava podlage	Les listavcev: brušenje - granulacija 150-180 Les iglavcev: brušenje - granulacija 100-150 Nosilne plošče, prevlečene s folijo: brušenje – granulacija 220 MDF plošče: čiščenje/gladko brušenje granulacija 180-220
NANOS PLASTI	
Temeljni premaz	1x Bluefin Isospeed 3134 Vmesni čas sušenja najmanj 3h
Vmesno brušenje 	Rahlo brušenje, granulacija 280 Paziti je potrebno, da ne pride do prekomernega brušenja (prebrušenja) odstraniti brusni prah. Vmesno brušenje moramo zagotoviti neposredno pred končnim lakiranjem, da dosežemo dobro vmesno oprijemljivost.
Vmesni premaz	1-2x Bluefin Isospeed (3134)
Vmesno brušenje 	Vmesno brušenje Gr 320-360 Paziti je potrebno, da ne pride do prekomernega brušenja (prebrušenja) Vmesno brušenje moramo zagotoviti neposredno pred končnim lakiranjem, da dosežemo dobro vmesno oprijemljivost.
Končno lakiranje	1x Bluefin Pigmocryl NG v zelenem barvnem odtenku in stopnji sijaja. Upoštevajte ustrezni tehnični list.
Vsebnost	Bluefin Isospeed 3134 4kg, 22kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x200g 1x 1,1 kg
Barvni odtenek/ Stopnja sijaja 	Standardni barvni odtenki: Bela W10 3134000010 Črna 3134500001 Osnovna W30 3134000030 (za toniranje) Ostali barvni odtenki so na voljo po ADLERj-evi barvni odtenki.
Dodatni proizvodi	ABS Kantenaktivator (8315000210) Aqua-Cleaner (8004) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Pigmopur G50 (2406) Bluefin Pigmocryl NG različne kvalitete Aduro Pigmocolor 4in1 različne kvalitete
NADALJNI NAPOTKI	
Čas uporabe 	1 leto, originalno zaprto – na hladnem, ne sme zmrzniti.
Tehnični podatki	Viskoznost ob dobavi: 3000 - 3500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/ 20 °C)
Varnostni napotki 	Prosim upoštevajte varnostni list. Potrebno se je izogniti vdihavanju hlapov laka (uporaba zaščitne maske s filtrom A2/P2-EN 141/EN 143).

Podatki se opirajo na današnje stanje našega znanja in naj bodo v pomoč kupcu/uporabniku. O primernosti in uporabi proizvoda se odloča kupec/ uporabnik sam, zato je priporočljivo, da se pred samo uporabo naredi vzorec - za potrditev ustreznosti proizvoda. Veljajo splošni prodajni pogoji. Vsi predhodni tehnični listi prenehajo veljati z izdajo tega izvoda. Pridružujemo si pravico pri spremembah vsebnosti, barvnih odtenkov in stopenj sijaja.

0-1 ZKL 3134 | 03/24